



Thermo

Tunnel infrarouge à haut rendement



Clavier tactile

Caractéristiques

- Jusqu'à 20 paramètres de travail programmables
- Mode de refroidissement automatique
- Éléments chauffants infrarouges à ondes moyennes
- Moteur de convoyage de type industriel
- Conception en structure acier très stable
- Conception double paroi
- Isolation thermique très efficace
- Tapis de convoyage en fibre de verre
- Vitesse du tapis : réglable de 0.2 à 6 m/min.
- Automate Siemens
- Ecran tactile couleur Siemens, orientable
- Extraction d'air
- Monté sur roues munies de freins
- Made in Germany



Modèle	Longueur	Profondeur	Hauteur	Poids	Largeur du Tapis	Entrée/Sortie	Longueur chauffe IR	Puissance IR
800	2600 mm	1250 mm	1450 mm	350 kg	800 mm	600 mm	1400 mm	6000 W
500	2600 mm	1050 mm	1450 mm	315 kg	500 mm	600 mm	1400 mm	4500 W

Raccordement électrique : 400V / 50Hz 16A (PEN CEE16A)

Extraction d'air : diamètre 120 mm - Hauteur du tapis depuis le sol = 900 mm



1, rue du rail Z.I. N°2 67116 REICHSTETT
 Tél. : 03 88 20 05 70 - Fax. : 03 88 33 92 82
 E-mail : info@ets-rousseau.com
 Site : www.ets-rousseau.com



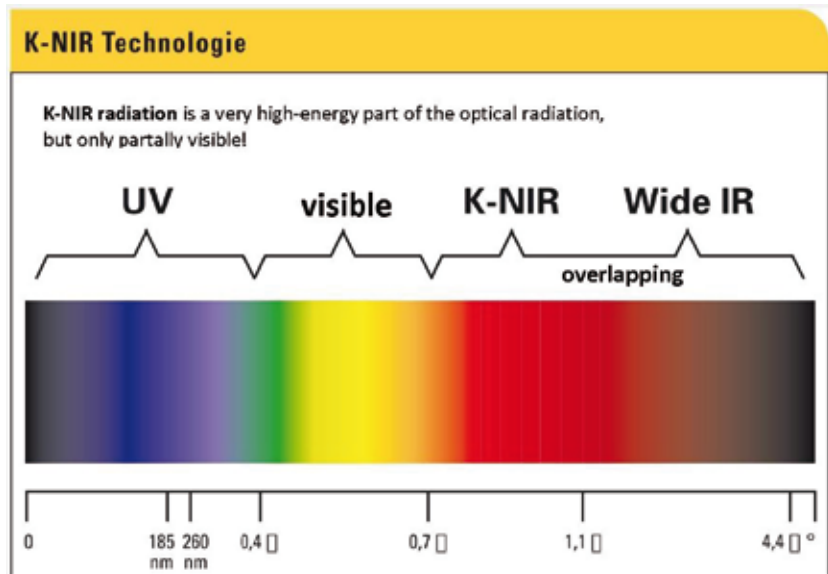
K-NIR Technologie (option)

Qu'est-ce que K-NIR?

La technologie K-NIR est un système de séchage IR émettant une partie du spectre de longueur d'onde de l'infrarouge, qui est lié directement à la gamme de lumière visible. Nous divisons le rayonnement infrarouge en divers secteurs qui sont désignés comme proche-infrarouge, moyen-infrarouge et lointain-infrarouge. Le proche infrarouge est à nouveau subdivisé en zones IR-A avec une plage comprise entre 780 nm et 1400 nm, et IR-B entre 1400 nm et 3000 Nm. La profondeur de pénétration dans les matériaux est donnée principalement aux longueurs d'onde les plus courtes.

Le spectre K-NIR couvre la gamme complète des IR-A, avec des niveaux additionnels d'IR-B à environ 1500 Nm.

Grâce à notre usine de fabrication d'ampoules, nous disposons du savoir-faire et de l'expérience pour sélectionner les technologies de lampes nécessaires et ainsi les adapter selon vos besoins spécifiques.



Comment fonctionne K-NIR ?

K-NIR pénètre profondément dans le film d'encre et provoque une augmentation directe et forte de la température dans le film d'encre, avec un échauffement plus lent du support d'impression (substrat), contrairement au séchage conventionnel thermique, où l'on rencontre un transfert de chaleur progressive ("Low-Bake") de la surface vers le sol.

Ainsi, le film d'encre est chauffé tellement plus rapidement qu'un séchage optimum en quelques secondes est possible, sans chauffer excessivement le matériau d'impression !

